

Building the dream

STECO
HOLZBAU



www.stecocentar.com

Ein nachhaltiges Einfamilienhaus in NIJMEGEN

STECO HOLZBAU

Das Unternehmen Steco Centar d.o.o

Steco Centar verfügt über die modernste Fertighausproduktion in Bosnien.

Die Projekte werden auf einer Fläche von mehr als 12.000 m² hergestellt.

Aktuell erweitern wir die Produktion um eine zusätzliche Halle für die Elementfertigung.

Anzahl der Mitarbeiter 140

Produktionskapazität 40.000 m² GEA pro Jahr

www.stecocentar.com

STECO
HOLZBAU



STECO HOLZBAU

Zusammenfassung

Diese Fallstudie zeigt ein Projekt für ein vorgefertigtes Wohnhaus, das von STECO CENTAR für den privaten Investor Henk Kleine Grave in Velp, Nederland, realisiert wurde.

Das Projekt ist ein Beispiel für das Engagement von STECO CENTAR für nachhaltiges Bauen, schnelle Lieferung und Kundenzufriedenheit.



STECO HOLZBAU

Hintergrund des Projekts

ORT:
NIJMEGEN NIEDERLANDE

ARCHITEKTONISCHE VISION:
Wohn-Einfamilienhaus

PROJEKTZEITRAUM:
10.07.2020. - 04.09.2020.

www.stecocentar.com



Projektziele

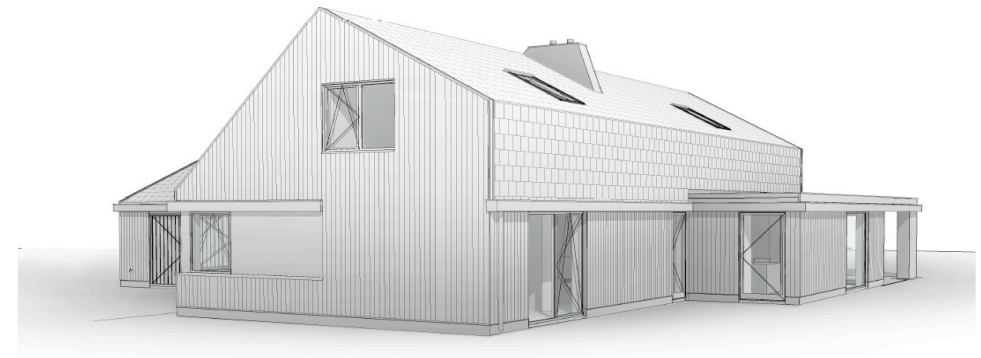
Das Projekt zielte darauf ab, ein hochwertiges, umweltfreundliches Einfamilienhaus zu realisieren und gleichzeitig die Umweltbelastung und die Bauzeit zu minimieren.

Zu den wichtigsten Zielen gehörten:

Sicherstellung der Einhaltung der europäischen Baunormen.

Anpassung des Designs an die Vorlieben des Kunden.

Lieferung und Montage des Hauses innerhalb eines festgelten Zeitrahmens.



STECO HOLZBAU

Herausforderungen

Logistik:

Der Transport von vorgefertigten Elementen von Bosnien und Herzegowina in die Niederlande erforderte eine genaue Planung, um Verzögerungen zu vermeiden.

Bauvorschriften:

Sicherstellen, dass die Struktur den lokalen Bauvorschriften in den Niederlanden entspricht.

Personalisierung:

Integration kundenspezifischer Designelemente unter Einhaltung der standardisierten Vorfertigungsprozesse von STECO CENTAR.

www.stecocentar.com

STECO
HOLZBAU



STECO HOLZBAU

Lösung

STECO CENTAR nutzte sein Know-how im vorgefertigten Holzrahmenbau und im nachhaltigen Bauen, um diese Herausforderungen zu meistern:

Präzisionstechnik: Die Elemente wurden im STECO CENTAR-Werk in Bijeljina mit modernsten Maschinen hergestellt, um Konsistenz und Qualität zu gewährleisten.

Integration von kundenspezifischem Design: Das Architekturteam arbeitete eng mit dem Kunden zusammen, um sicherzustellen, dass das Design seine individuellen Vorlieben widerspiegelt.

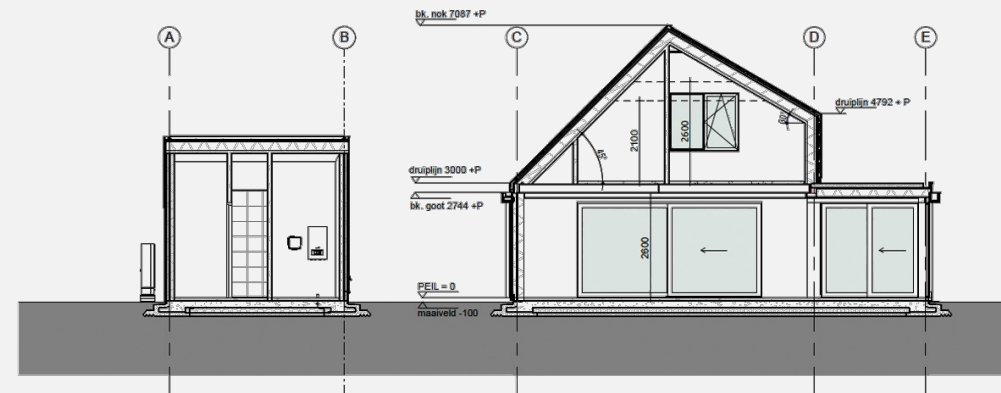
Nachhaltige Materialien: Im Haus wurden FSC-zertifiziertes Holz und umweltfreundliche Dämmstoffe verwendet.

Optimierte Logistik: Ein engagiertes Logistikteam koordinierte den Elementtransport und die Montage vor Ort, um Unterbrechungen zu minimieren.

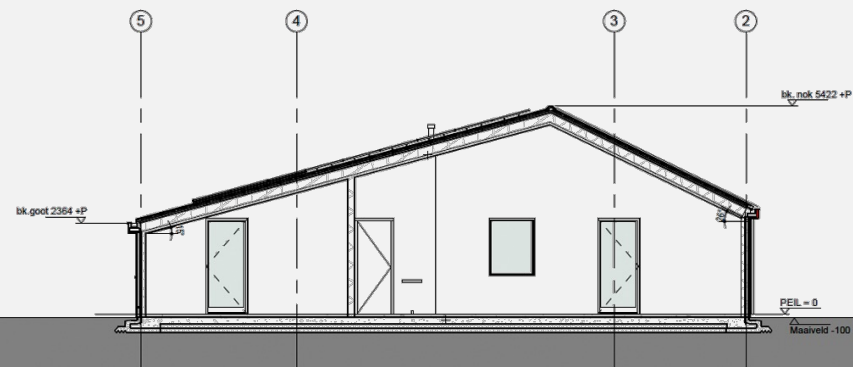


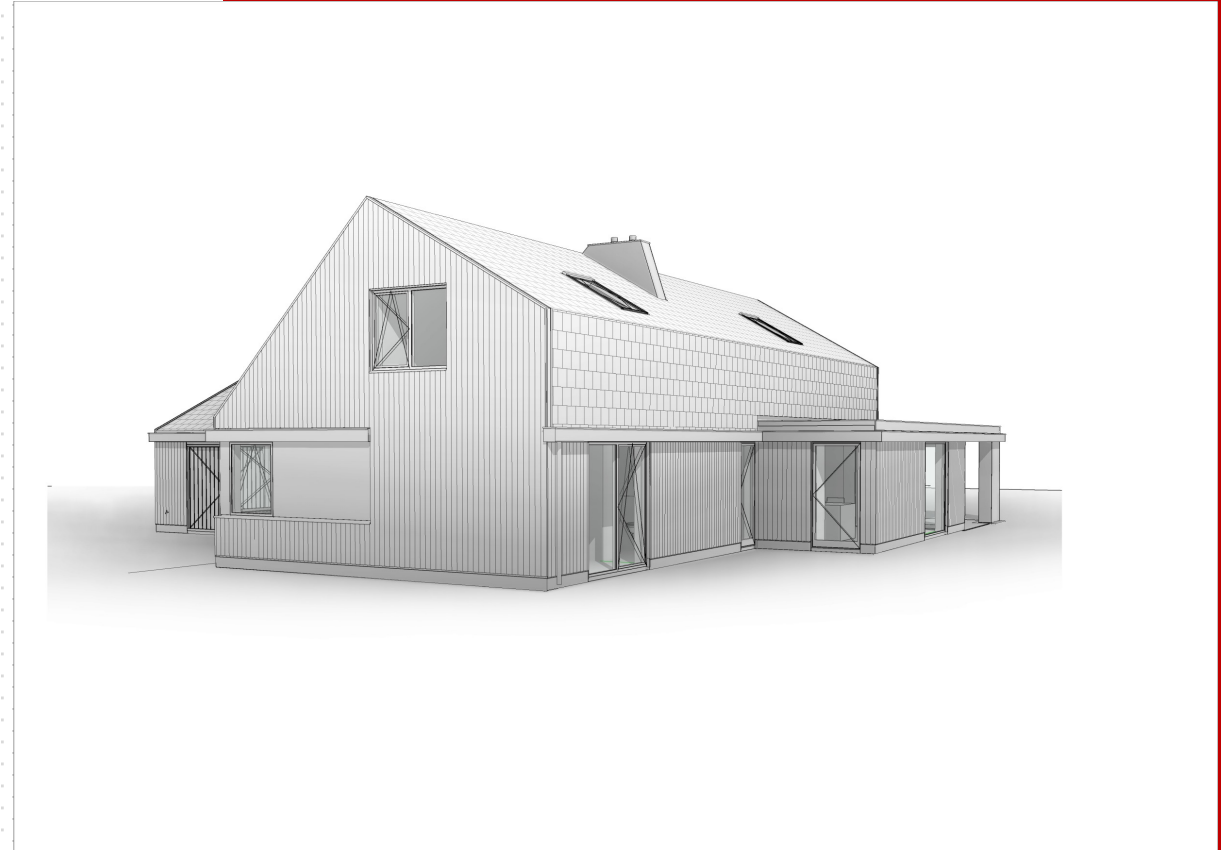
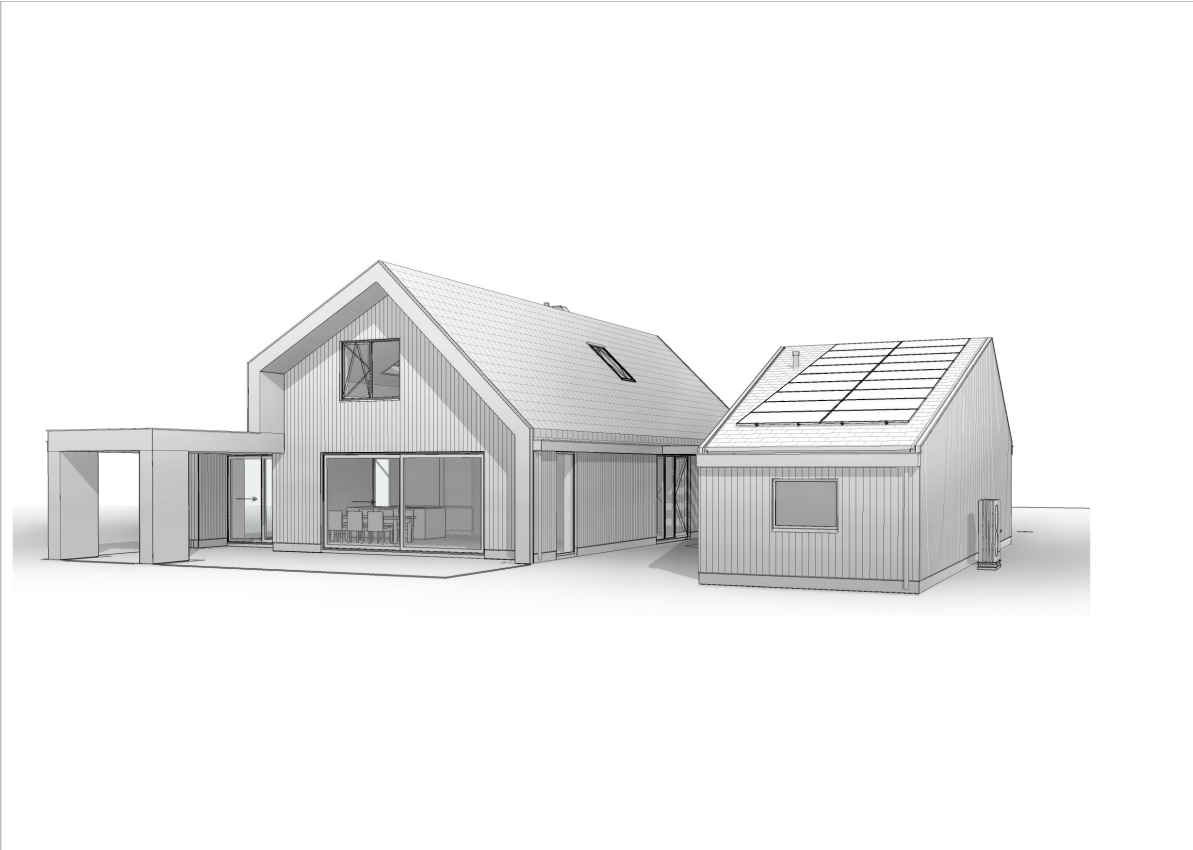
Entwurfsphase

Mit dem Kunden haben wir ein maßgeschneidertes Layout entwickelt, das auf die Bedürfnisse moderner Wohngebäude und die Energieeffizienzstandards abgestimmt ist.



Doorsnede A
1:100





3D RENDERING

Produktion

Alle Komponenten wurden im Werk in Bijeljina, Bosnien und Herzegowina, vorgefertigt, um eine hohe Präzision und minimalen Abfall zu gewährleisten.



STECO HOLZBAU

Bauprozess



Transport und Montage:
Die Elemente wurden nach Holland transportiert und innerhalb weniger Wochen zusammengebaut.

Fertigstellung

Das Projekt wurde mit zusätzlichen Funktionen wie Smart-Home-Funktionen und energiesparenden Systemen abgeschlossen.



Ergebnis

Zeiteffizienz:

Das Projekt wurde im Vergleich zu herkömmlichen Bauweisen in einem kürzeren Zeitrahmen abgeschlossen.

Kosteneinsparung:

Durch den vorgefertigten Ansatz sparte der Bauherr ca. 20 % der Baukosten.

Energieeffizienz:

Das Haus wurde so konzipiert, dass es den europäischen Energiestandards entspricht, wodurch die Heiz- und Kühlkosten erheblich gesenkt werden.

Kundenzufriedenheit:

Der Kunde äußerte sich sehr zufrieden mit dem Design, der Qualität und dem nahtlosen Lieferprozess.



Schlussfolgerun:

STECO CENTAR ist es gelungen, ein nachhaltiges, qualitativ hochwertiges Wohnhaus zu realisieren, das alle Erwartungen der Bauherren erfüllt und gleichzeitig einen Maßstab für den Fertigbau setzt. Dieses Projekt unterstreicht die Fähigkeit von STECO CENTAR, komplexe internationale Projekte präzise und effizient zu managen.

STECO HOLZBAU

Unsere Lieferanten und Partner:

Bei Steco Holzbau arbeiten wir mit erfahrenen starken Partnern zusammen, die allesamt in ihrem Segment zu den Marktführern in Europa gehören.

Wir verwenden ausschließlich hochwertige Produkte von etablierten Herstellern und arbeiten partnerschaftlich zusammen.

www.stecocentar.com

**HASSLACHER
NORICA TIMBER**

From **wood** to **wonders**.

KNAUFINSULATION

E EGGER

MORE FROM WOOD.

WÜRTH

GEALAN
INNOVATION MIT SYSTEM

STECO
LINE

HUNDEGGER
Innovationen für den Holzbau

BUILDING TRUST 

fermacell

rothoblaas

sto 

ISOCELL

R Reynaers
Aluminium

SCHÜCO

hsbcad

VELUX[®]



Kontakt:

Steco Centar d.o.o.

Kojčinovac 132, 76316 Janja, Bijeljina, BiH
Telefon: +387 55 545 300

stecocentar@stecocentar.com



The mark of
responsible forestry
FSC™ C166470



www.stecocentar.com